

Materiálový list

Obchodní označení		TIVAR SuperPlus	
Vlastnosti	Jednotka	Metoda testování	Hodnota
Obecné vlastnosti			
Hustota	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1	0,96
Absorpce vlhkosti			
Saturace na vzduch při 23°C/50% RH	%	DIN EN ISO 62	<0,01
Saturace při ponoření ve vodě při 23°C	%	DIN EN ISO 62	<0,01
Hořlavost dle UL 94 (síla 3mm/6mm)		ISO 1210 (UL 94)	HB
Mechanické vlastnosti			
Testovací vzorek "na sucho"			
Mez kluzu	MPa	DIN EN ISO 527	17
Deformace při přetřžení	%	DIN EN ISO 527	>50
Modul pružnosti v tahu	MPa	DIN EN ISO 527	600
Vrbová houževnatost - Charpy	kJ/m ²	ISO 179/1eA/Pendel 1J	bez lomu
Tvrdość - metoda kuličkou	N/mm ²	DIN EN ISO 2039-1	31
Tvrdość - Shore	Třída D	DIN EN ISO 868	58
Odolnost proti opotřebení		Sand-slurry	80
Tepelné vlastnosti			
Teplota tání	°C	ISO 11357-3	135
Tepelná vodivost	W/(mK)	DIN 52612-1	0,40
Specifická tepelná vodivost	kJ/(kgK)	DIN 52612	
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	10 ⁻⁶ K ⁻¹	Průměrně mezi 20°C-60°C	180
Provozní teplota - dlouhodobá	°C		- 150 až 80
Provozní teplota - krátkodobá, maximální	°C		120
Teplota tepelného průhybu, Metoda A:1,8 MPa	°C	DIN EN ISO 306, Vicat B	80
Elektrické vlastnosti			
Dielektrická konstanta		IEC 60250	-
Dielektrický ztrátový faktor		IEC 60250	-
Vnitřní odpor	Ohm cm	IEC 60093	10 ¹⁴
Povrchový odpor	Ohm	IEC 60093	10 ¹²
Odolnost proti plazivým proudům CTI, Sol. A		IEC 60112	-
Dielektrická pevnost	kV/mm	IEC 60243	-

Poznámky:

Následující údaje se týkají Polyamidů:

Pod vlivem absorpce vlhkosti se mění mechanické vlastnosti. Tento materiál se stává tvrdší a odolnější proti nárazu, modul pružnosti klesá. V závislosti na atmosferických podmínkách, teplotě a době působení vlhkosti je povrchová vrstva do určité hloubky ovlivněna změnami. U silnostěnných dílů zůstává oblast středu nedotčena.

Krátkodobá maximální provozní teplota se vztahuje pouze na velmi malé nebo žádné mechanické namáhání a to pouze na několik hodin. Dlouhodobá maximální provozní teplota je založena na tepelném stárnutí plastů, což vede k poklesu mechanických vlastností.

Toto platí pro vystavení teplotám alespoň po dobu 5000 hodin, což vede ke ztrátě 50% pevnosti v tahu z původní hodnoty (měřeno při pokojové teplotě). Tato hodnota nevytvádá nic o mechanické pevnosti při použití ve vysokých teplotách. V případě silnostěnných dílů je vlivem oxidace z vysokých teplot ovlivněna pouze povrchová vrstva. S přidávkem antioxidantů je dosaženo lepší ochany povrchové vrstvy. V každém případě střední část materiálu zůstává nedotčena.

Minimální provozní teplota je podstatně ovlivněna možnými námahovými faktory jako je náraz a/nebo ořes při provozu. Uvedené hodnoty se vztahují k minimálním stupni dopadu namáhání.

Uvedené elektrické vlastnosti vycházejí z měření přírodního, suchého materiálu. S jinými barvami (zejména černé) nebo nasáknutými materiály může existovat zřejmý rozdíl elektrických vlastností.

Hodnoty uvedené ve výsledcích vychází z mnoha jednotlivých měření a jedná se průměrné doposud naměřené hodnoty. Mají sloužit jako informace o našich produktech a jsou prezentovány jako vodítko pro výběr vhodného materiálu z naší široké nabídky. Toto však nezahrnuje ujištění o specifických vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní použití v aplikaci, která je právě vyžadována. Vzhledem k tomu, že vlastnosti také závisí na rozměrech polotovaru a na stupni krystalizace (například nukleární pigmenty), se skutečné hodnoty jednotlivých vlastností konkrétního výrobku mohou lišit od uvedených hodnot.

* Mechanické vlastnosti vláknitých materiálů byly měřeny na vstříkovaných vzorcích, rovnoběžně ve směru vláken.

Speciální konstrukční detaily nebo další specifikace materiálu na vyžádání.