

## Materiálový list

Obchodní označení	POM C MDT		
Označení dle DIN EN ISO 1043	POM-Mfe		
Modifikace	Steel chips		
<i>Vlastnosti</i>	<i>Jednotka</i>	<i>Metoda testování</i>	<i>Hodnota</i>
<b>Obecné vlastnosti</b>			
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1	1,55
Absorpce vlhkosti			
Saturace na vzduchu při 23°C/50% RH	%	DIN EN ISO 62	0,20
Saturace při ponoření ve vodě při 23°C	%	DIN EN ISO 62	0,85
Hořlavost dle UL 94 (síla 3mm/6mm)		ISO 1210 (UL 94)	HB / HB
<b>Mechanické vlastnosti</b>			
<i>Testovací vzorek "na sucho"</i>			
Mez kluzu	MPa	DIN EN ISO 527	65
Deformace při přetržení	%	DIN EN ISO 527	12
Modul pružnosti v tahu	MPa	DIN EN ISO 527	3.100
Vrubová houževnatost - Charpy	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA/Pendel 1J	2
Tvrdość - metoda kuličkou	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 2039-1	180
Tvrdość - Shore	Skala D	DIN 53505	82
<b>Tepelné vlastnosti</b>			
Teplota tání	°C	ISO 11357	168
Tepelná vodivost	W/(mK)	DIN 52612	-
Specifická tepelná vodivost	kJ/(kgK)	DIN 52612	-
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	Průměrně mezi 20°C-60°C	120
Provozní teplota - dlouhodobá	°C		-20 až 90
Provozní teplota - krátkodobá, maximální	°C		150
Teplota tepelného průhybu, Metoda A:1,8 MPa	°C	DIN EN ISO 75	100
<b>Elektrické vlastnosti</b>			
Dielektrická konstanta, 50 Hz		IEC 60250	-
Dielektrický ztrátový faktor, 50 Hz		IEC 60250	-
Vnitřní odpor	Ohm cm	IEC 60093	-
Povrchový odpor	Ohm	IEC 60093	-
Odolnost proti plazivým proudům CTI, Sol. A		IEC 60112	-
Dielektrická pevnost	kV/mm	IEC 60243	-

**Poznámky:**

Krátkodobá maximální provozní teplota se vztahuje pouze na velmi malé nebo žádné mechanické namáhání a to pouze na několik hodin. Dlouhodobá maximální provozní teplota je založena na tepelném stárnutí plastů, což vede k poklesu mechanických vlastností. Toto platí pro vystavení teplotám alespoň po dobu 5000 hodin, což vede ke ztrátě 50% pevnosti v tahu z původní hodnoty (měřeno při pokojové teplotě). Tato hodnota nevytvrdí nic o mechanické pevnosti při použití ve vysokých teplotách. V případě silnostěnných dílů je vlivem oxidace z vysokých teplot ovlivněna pouze povrchová vrstva. S přidáním antioxidantů je dosaženo lepší ochrany povrchové vrstvy. V každém případě střední část materiálu zůstává nedotčena. Minimální provozní teplota je podstatně ovlivněna možnými náhlovými faktory jako je náraz a/nebo otřes při provozu. Uvedené hodnoty se vztahují k minimálnímu stupni dopadu namáhání. Uvedené elektrické vlastnosti vycházejí z měření přírodního, suchého materiálu. S jinými barvami (zejména černé) nebo nasáknutými materiály může existovat zřejmý rozdíl elektrických vlastností. Hodnoty uvedené ve výsledcích vychází z mnoha jednotlivých měření a jedná se o průměrné doposud naměřené hodnoty. Mají sloužit jako informace o našich produktech a jsou prezentovány jako vodítko pro výběr vhodného materiálu z naší široké nabídky. Toto však nezahrnuje ujištění o specifických vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní použití v aplikaci, která je právě vyžadována. Vzhledem k tomu, že vlastnosti také závisí na rozměrech polotovaru a na stupni krystalizace (například nukleační pigmenty), se skutečné hodnoty jednotlivých vlastností konkrétního výrobku mohou lišit od uvedených hodnot.

\* Mechanické vlastnosti vláknitých materiálů byly měřeny na vstříkovaných vzorcích, rovnoběžně ve směru vláken.

Speciální konstrukční detaily nebo další specifikace materiálu na vyžádání.