

Materiálový list

Obchodní označení		FLUOROSINT 207	
Vlastnosti	Jednotka	Metoda testování	Hodnota
Obecné vlastnosti			
Hustota	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1	2,30
Absorpce vlhkosti			
Saturace na vzduch při 23°C/50% RH	%	DIN EN ISO 62	<0,10
Saturace při ponoření ve vodě při 23°C	%	DIN EN ISO 62	1 - 2
Hořlavost dle UL 94 (síla 3mm/6mm)		ISO 1210 (UL 94)	V-0 / V-0
Mechanické vlastnosti			
<i>Testovací vzorek "na sucho"</i>			
Mez kluzu	MPa	DIN EN ISO 527	10
Deformace při přetřžení	%	DIN EN ISO 527	>50
Modul pružnosti v tahu	MPa	DIN EN ISO 527	1.450
Vrbová houževnatost - Charpy	kJ/m ²	ISO 179/1eA/Pendel 1J	7,5
Tvrdost - metoda kuličkou	N/mm ²	DIN EN ISO 2039-1	40
Tvrdost - Shore	Třída D	DIN 53505	60
Tepelné vlastnosti			
Teplota tání	°C	ISO 11357-1/-3	327
Tepelná vodivost	W/(mK)	DIN 52612	-
Specifická tepelná vodivost	kJ/(kgK)	DIN 52612	-
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	10 ⁻⁶ K ⁻¹	Průměrně mezi 20°C-60°C	85
Provozní teplota - dlouhodobá	°C		- 50 až 260
Provozní teplota - krátkodobá, maximální	°C		280
Teplota tepelného průhybu, Metoda A:1,8 MPa	°C	DIN EN ISO 75-1/-2	100
Elektrické vlastnosti			
Dielektrická konstanta, 1 MHz		IEC 60250	2,65
Dielektrický ztrátový faktor, 1 MHz		IEC 60250	0,008
Vnitřní odpor	Ohm cm	IEC 60093	>10 ¹³
Povrchový odpor	Ohm	ANSI/ESD STM 11.11	>10 ¹³
Odolnost proti plazivým proudům CTI, Sol. A		IEC 60112	-
Dielektrická pevnost	kV/mm	IEC 60243-1	8

Poznámky:

Následující údaje se týkají Polyamidů:

Pod vlivem absorpce vlhkosti se mění mechanické vlastnosti. Tento materiál se stává tvrdší a odolnější proti nárazu, modul pružnosti klesá. V závislosti na atmosférických podmínkách, teplotě a době působení vlhkosti je povrchová vrstva do určité hloubky ovlivněna změnami. U silnostěnných dílů zůstává oblast středu nedotčena.

Krátkodobá maximální provozní teplota se vztahuje pouze na velmi malé nebo žádné mechanické namáhání a to pouze na několik hodin.

Dlouhodobá maximální provozní teplota je založena na tepelném stárnutí plastů, což vede k poklesu mechanických vlastností.

Toto platí pro vystavení teplotám alespoň po dobu 5000 hodin, což vede ke ztrátě 50% pevnosti v tahu z původní hodnoty (měřeno při pokojové teplotě). Tato hodnota nevytváří nic o mechanické pevnosti při použití ve vysokých teplotách. V případě silnostěnných dílů je vlivem oxidace z vysokých teplot ovlivněna pouze povrchová vrstva. S přidáním antioxidantů je dosaženo lepší ochany povrchové vrstvy. V každém případě střední část materiálu zůstává nedotčena.

Minimální provozní teplota je podstatně ovlivněna možnými náhahovými faktory jako je náraz a/nebo ořes při provozu. Uvedené hodnoty se vztahují k minimálnímu stupni dopadu namáhání.

Uvedené elektrické vlastnosti vycházejí z měření přírodního, suchého materiálu. S jinými barvami (zejména černé) nebo nasáknutými materiály může existovat zřejmý rozdíl elektrických vlastností.

Hodnoty uvedené ve výsledcích vychází z mnoha jednotlivých měření a jedná se průměrné doposud naměřené hodnoty. Mají sloužit jako informace o našich produktech a jsou prezentovány jako vodítko pro výběr vhodného materiálu z naší široké nabídky. Toto však nezahrnuje ujištění o specifických vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní použití v aplikaci, která je právě vyžadována. Vzhledem k tomu, že vlastnosti také závisí na rozměrech polotovaru a na stupni krystalizace (například nukleační pigmenty), se skutečné hodnoty jednotlivých vlastností konkrétního výrobku mohou lišit od uvedených hodnot.

* Mechanické vlastnosti vláknitých materiálů byly měřeny na vstříkovaných vzorcích, rovnoběžně ve směru vláken.

Speciální konstrukční detaily nebo další specifikace materiálu na vyžádání.