

## Materiálový list

Obchodní označení		DURATRON D7000 PI	
Vlastnosti	Jednotka	Metoda testování	Hodnota
<b>Obecné vlastnosti</b>			
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1	1,38
Absorpce vlhkosti			
Saturace na vzduch při 23°C/50% RH	%	DIN EN ISO 62	2,20
Saturace při ponoření ve vodě při 23°C	%	DIN EN ISO 62	4,00
Hořlavost dle UL 94 (síla 3mm/6mm)		ISO 1210 (UL 94)	V-0 / V-0
<b>Mechanické vlastnosti</b>			
<i>Testovací vzorek "na sucho"</i>			
Mez kluzu	MPa	DIN EN ISO 527	-
Deformace při přetřžení	%	DIN EN ISO 527	4
Modul pružnosti v tahu	MPa	DIN EN ISO 527	3.700
Vrbová houževnatost - Charpy	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA/Pendel 1J	4,5
Tvrdost - metoda kuličkou	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 2039-1	235
Tvrdost - Shore	Třída D	DIN 53505	90
<b>Tepelné vlastnosti</b>			
Teplota tání	°C	ISO 11357-1/-3	-
Tepelná vodivost	W/(mK)	DIN 52612	0,22
Specifická tepelná vodivost	kJ/(kgK)	DIN 52612	-
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	Průměrně mezi 20°C-60°C	40
Provozní teplota - dlouhodobá	°C		- 50 až 240
Provozní teplota - krátkodobá, maximální	°C		450
Teplota tepelného průhybu, Metoda A:1,8 MPa	°C	DIN EN ISO 75-1/-2	355
<b>Elektrické vlastnosti</b>			
Dielektrická konstanta, 100 Hz		IEC 60250	3,4
Dielektrický ztrátový faktor, 100 Hz		IEC 60250	0,006
Vnitřní odpor	Ohm cm	IEC 60093	>10 <sup>14</sup>
Povrchový odpor	Ohm	ANSI/ESD STM 11.11	>10 <sup>13</sup>
Odolnost proti plazivým proudům CTI, Sol. A		IEC 60112	125
Dielektrická pevnost	kV/mm	IEC 60243-1	28

**Poznámky:**

<p>Následující údaje se týkají Polyamidů:</p> <p>Pod vlivem absorpce vlhkosti se mění mechanické vlastnosti. Tento materiál se stává tvrdší a odolnější proti nárazu, modul pružnosti klesá. V závislosti na atmosferických podmínkách, teplotě a době působení vlhkosti je povrchová vrstva do určité hloubky ovlivněna změnami. U silnostěnných dílů zůstává oblast středu nedotčena.</p> <p>Krátkodobá maximální provozní teplota se vztahuje pouze na velmi malé nebo žádné mechanické namáhání a to pouze na několik hodin.</p> <p>Dlouhodobá maximální provozní teplota je založena na tepelném stárnutí plastů, což vede k poklesu mechanických vlastností.</p> <p>Toto platí pro vystavení teplotám alespoň po dobu 5000 hodin, což vede ke ztrátě 50% pevnosti v tahu z původní hodnoty (měřeno při pokojové teplotě). Tato hodnota nevypovídá nic o mechanické pevnosti při použití ve vysokých teplotách. V případě silnostěnných dílů je vlivem oxidace z vysokých teplot ovlivněna pouze povrchová vrstva. S přidavkem antioxidantů je dosaženo lepší ochany povrchové vrstvy. V každém případě střední část materiálu zůstává nedotčena.</p> <p>Minimální provozní teplota je podstatně ovlivněna možnými námahovými faktory jako je náraz a/nebo ořes při provozu. Uvedené hodnoty se vztahují k minimálnímu stupni dopadu namáhání.</p> <p>Uvedené elektrické vlastnosti vycházejí z měření přírodního, suchého materiálu. S jinými barvami (zejména černé) nebo nasáknutými materiály může existovat zřejmý rozdíl elektrických vlastností.</p> <p>Hodnoty uvedené ve výsledcích vychází z mnoha jednotlivých měření a jedná se průměrné doposud naměřené hodnoty. Mají sloužit jako informace o našich produktech a jsou prezentovány jako vodítko pro výběr vhodného materiálu z naší široké nabídky. Toto však nezahrnuje ujištění o specifických vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní použití v aplikaci, která je právě vyžadována. Vzhledem k tomu, že vlastnosti také závisí na rozměrech polotovaru a na stupni krystalizace (například nukleační pigmenty), se skutečné hodnoty jednotlivých vlastností konkrétního výrobku mohou lišit od uvedených hodnot.</p> <p>* Mechanické vlastnosti vláknitých materiálů byly měřeny na vstříkovaných vzorcích, rovnoběžně ve směru vláken.</p> <p>Speciální konstrukční detaily nebo další specifikace materiálu na vyžádání.</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------